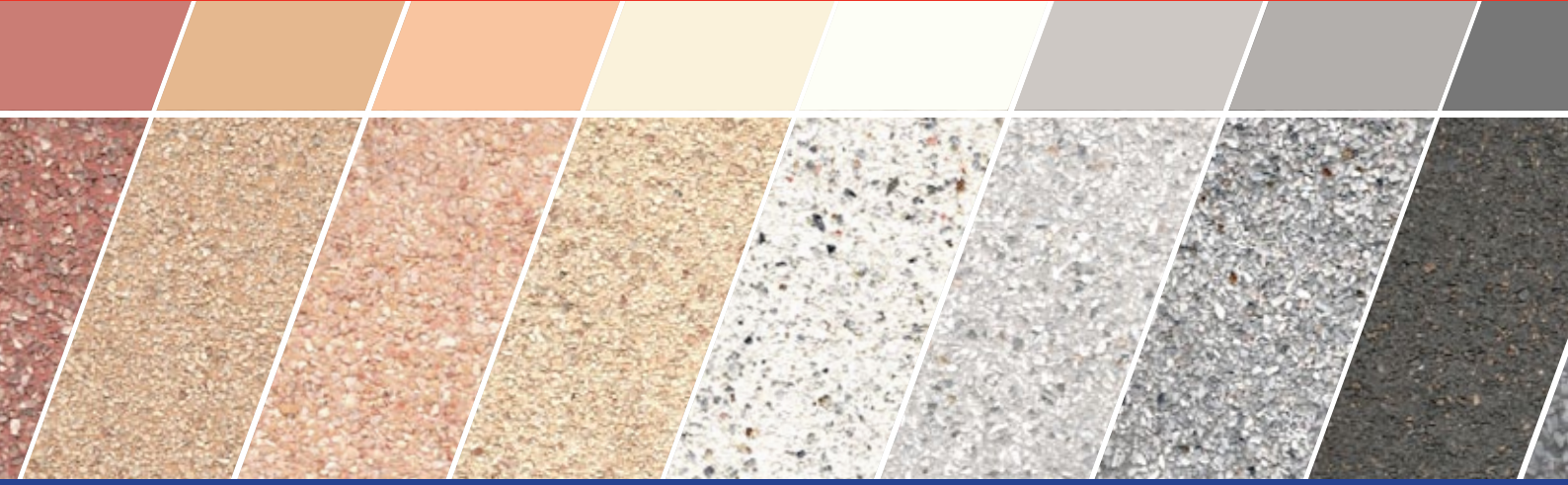


MARFIX
MARBLE CHIPS PLASTERING



مار فكس
واجهات كسر الرخام



تعتبر مامكو رائدة في مجال صناعة غراء كسر الرخام بالإضافة الى اعمال تنفيذ تكسية واجهات المباني بكسر الرخام, إذ أنها أول من نفذ مشاريع تكسية واجهات المباني في المنطقة الشرقية. ما زلنا في بداية الطريق وان هدفنا ما زال بعيدا وان شاء الله سنستمر في التطوير والتحديث لكسب ثقة الجميع بما نتميز به من الالتزام والمصداقية و الاعتمادية. كما يسعدنا أن نقدم لكم وبكل فخر إحدى منتجاتنا التي أثبتت جدارتها بتكسية واجهات المباني بكسر الرخام إنها لاصق كسر الرخام (مار فكس) التي ينتجها مصنعنا بتقنية اسبانية ومطابقة للمواصفات السعودية والحاصل على شهادة الايسو 9001 , للمزيد من المعلومات عن هذا المنتج يمكنكم الاطلاع على المواصفات الفنية المرفقة , هذا بالإضافة الى منتجاتنا الأخرى مثل لاصق بلاط السيراميك و اللياسة الملونة وتكسية العزل الحراري باستخدام الواح البوليسترين . ان ثقة عملائنا بنا ومصداقيتنا اصبحت مامكو مثل يحتذى به , واننا نعدكم بالاستمرار بالعمل الجاد والمخلص لخدمة عملائنا ومجتمعنا من اجل تطوير الطراز المعماري الخاص بمنطقة الخليج العربي.

أرامكو السعودية
saudi aramco



اللطيفية
LATIFIA

IKK Isam K. Kabbani
Group of Companies

AAA REZAYAT
GROUP



وزارة الصحة
Ministry of Health

وزارة الشؤون
البلدية والقروية

جامعة الحدود الشمالية
NORTHERN BORDER UNIVERSITY

الأمانة
ALASALA

وزارة التعليم
Ministry of Education

GCS
GULF CO-OPERATION SYMBOLS
CONTRACTING

مهادن

المهيدب
Al Muhaidib

الحصيني
AL-HUSSAINI

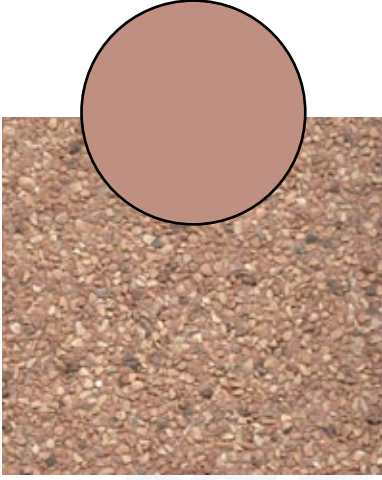
معادن
MA'ADEN
Saudi Arabian Mining Company
شركة التعدين العربية السعودية



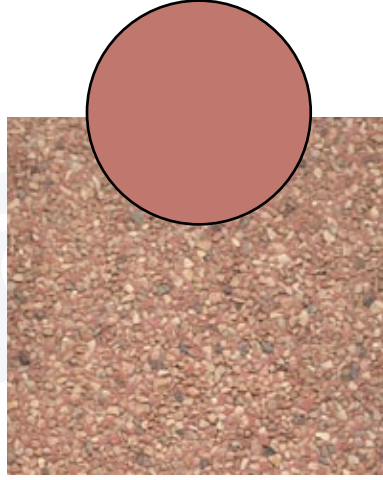
حاصل على شهادة
ISO 9001:2008



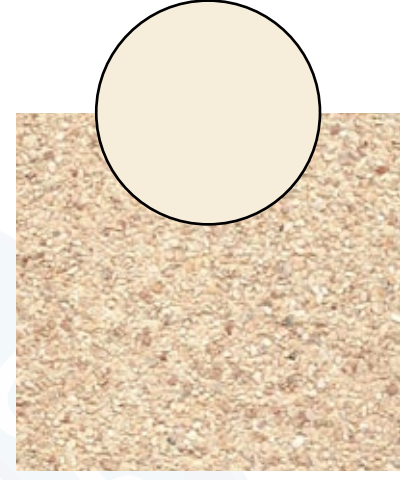
مرونة التشكيل والتغيير



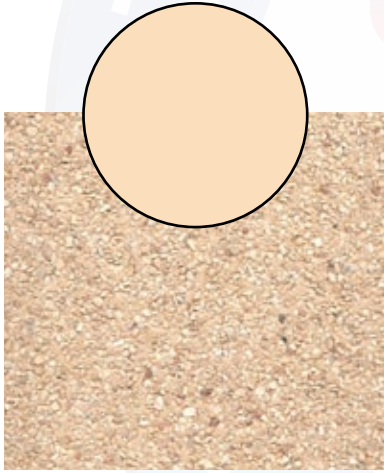
103-204



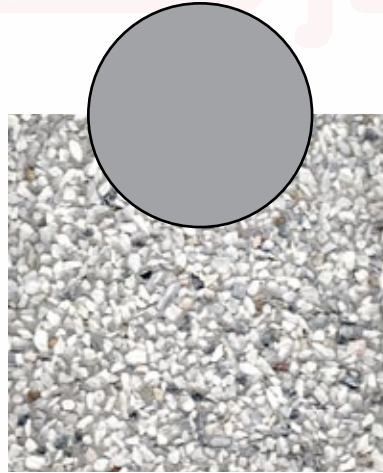
102B-204



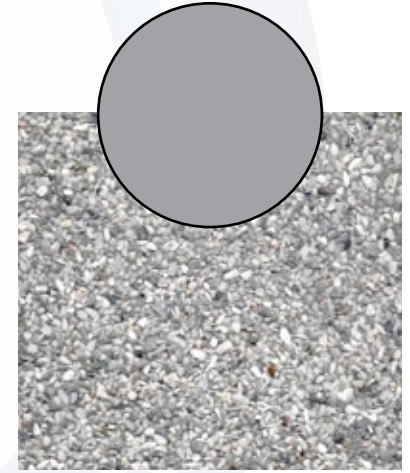
101-203



106-203



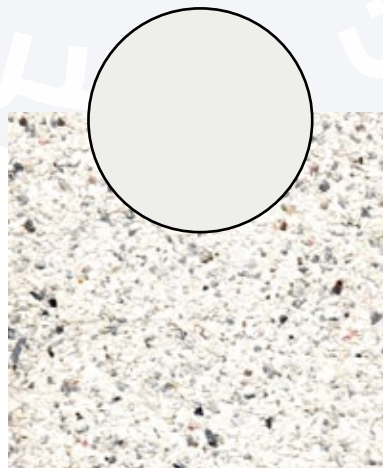
105 A - 205 L



105 A - 205 S



109 - 205 L

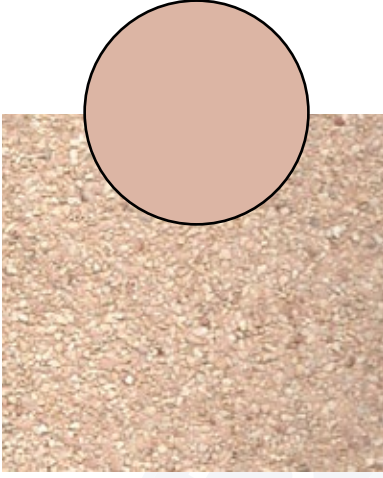


109 - 205 S

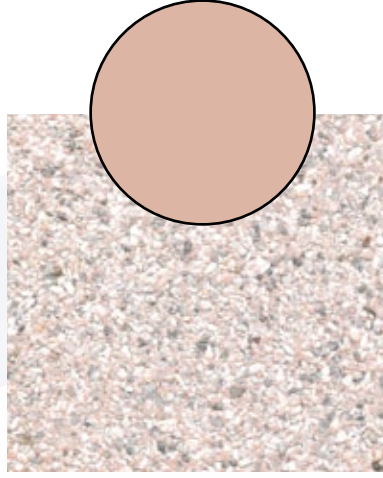


107-205 S

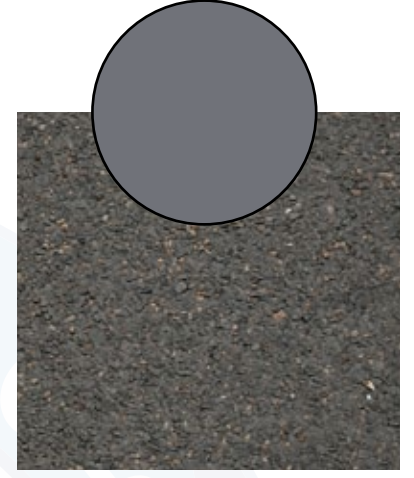
مقاوم للماء والرطوبة



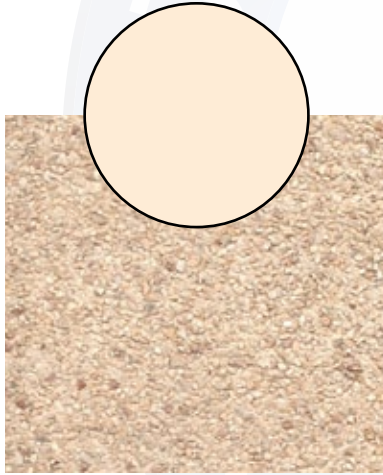
121-203



121-205 S



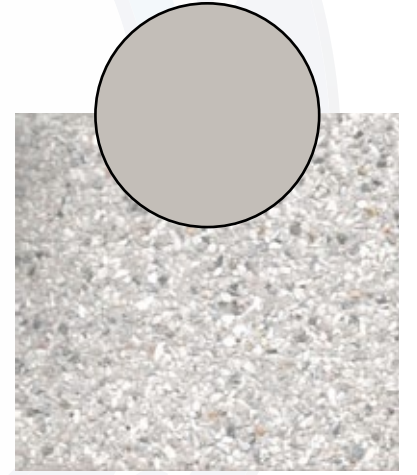
117 - 206 S



126-203



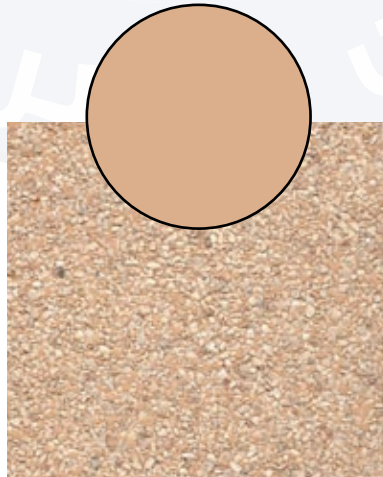
124 - 205 L



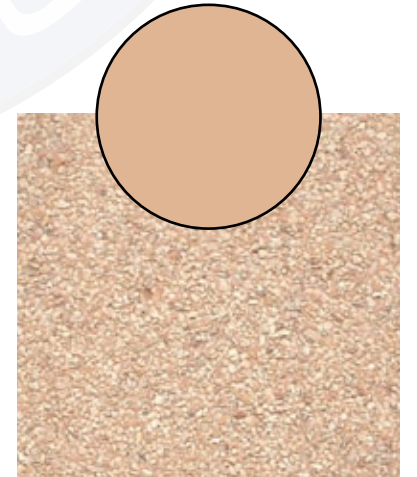
124 - 205 S



101-MVL

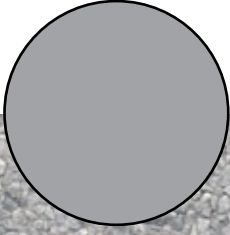


140-203

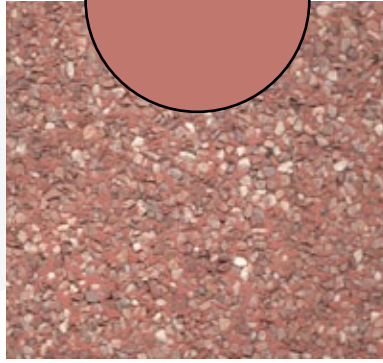
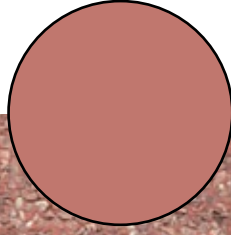


140 A - 203

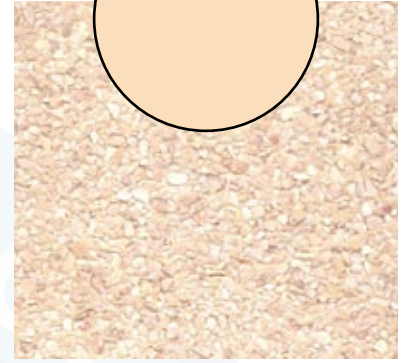
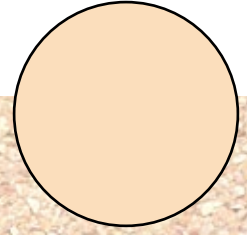
فائق الإلتصاق والمتانة



105 A - GRY



102B- ROJA



106 - ROS



204



203



206



205 S



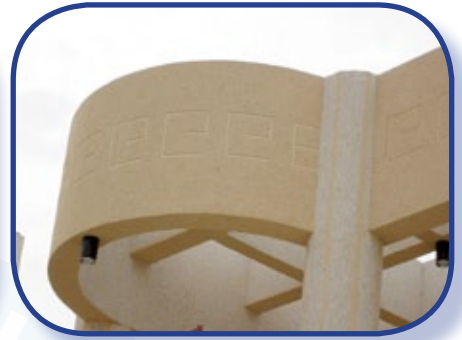
205 L



ألوان متجانسة







MARFIX-PLUS

BUILDINGS INSULATION SYSTEM

Thermal insulation of buildings walls to Save Energy
Fire resistant
Conform to international standards and requirements of international environmental protection organizations
High quality European technology
Multy colors and architectural designs

مار فكس-بلس

نظام عزل واجهات المباني

- عزل حراري لجدران المباني لتوفير الطاقة
- مقاوم للحريق
- مطابق للمواصفات العالمية و متطلبات المنظمات الدولية لحماية البيئة
- تقنية اوروبية عالية الجودة
- ألوان و تصاميم معمارية مميزة



marfix plus-109-205 S



marfix plus-105 A-205



marfix plus-117-206



marfix plus-107-205 S



marfix plus-106-203



marfix plus-107-205 L



marfix plus-102 B-204



marfix plus-121-205 S

المواصفات الفنية :

الوصف :

طبقة إسمنتية ملونة مقاومة للماء ذات التصاق عالي لتكسية واجهات المباني.

الاستخدامات:

لديكورات الواجهات الخارجيّة وحمائتها من العوامل الجوية.

الميزات :

- مقاوم للماء والرطوبة والأبخرة والأمطار.
- التصاق جيّد على الجدران التقليديّة، مثل الطوب، القوالب الخرسانيّة الجاهزة واللياسة التقليديّة.
- اقتصاديّ جدا عند مقارنته بالدهان الذي يحتاج إلى صيانة مستمرة أما عند مقارنته بالحجر أو الرخام فإنه يتفوق عليهم بالسعر والمرونة في التعديل وسهولة التنفيذ والخيارات المتعددة بالألوان.
- حيث انه منتج بعناية فائقة وخاصة عملية خلط الألوان فإنه يتمتع بلون متجانس لجميع أجزاء العمل وبذلك يتفوق على الخرسانة المسبقة الصب (بري كاست) والتي غالبا ما تكون ألوان واجهات المبنى الواحد متدرجة وغبر متناسقة.
- مرونة التشكيل والتغيير والنحت بالشكل الذي يريده ا لحرفيّ بما يتناسب مع متطلبات وطبيعة المبنى.
- عازل طبيعي للحرارة.

تعليمات التطبيق

أولا: تجهيز السطح :

- يجب أن يكون السطح صلب، مستقر، جاف، لضمان التصاق واستقرار مارفكس.
- يجب إزالة الأوساخ، الزيوت، الشحم، الدهان، الألوان، إلخ قبل تطبيق خلطة مارفكس.
- يفضل أن يكون السطح مستوي لذا تزال الزوائد وتملأ الفراغات وتعالج التشققات، لكي نتجنب السّمك الزائد المكلف اقتصاديا ولضمان تجانس اللون.
- عندما يكون السطح أملس جدًّا، منالمستحسن أن تعطيه خشونة معيّنة بتكسيّره أو كشطه لكي يحسّن التصاق مارفكس.
- إذا كان السطح جافا جدا ودرجة الحرارة مرتفعة يجب رش السطح بالماء جيدا وتركه يمتصه قبل تطبيق خلطة مارفكس.

ثانيا: تشكيل واجهة المبنى:

يتم تخطيط المبنى ومن ثم تجهز الفواصل البلاستيكية بالأطوال المطلوبة بحيث يتم لصقها بوضع كمية من خلطة مارفكس عليها بسّمك 2-3 ملم وتركها لمدة لا تقل عن 10 دقائق لتجف وتلتصق بالجدار وعندها تصبح الدليل لعمل مستوى للمادة وعندما تزال تمنح الواجهة شكلا جماليا.

ثالثا: التطبيق في المناطق الحرجة:

يجب وضع شبك الفايبر أو الحديد المجلفن على الوصلات التي تكون بين الطوب والخرسانة وفي الأماكن التي بها تشققات قبيل تطبيق خلطة مارفكس.

رابعا: الخلط والتطبيق:

الخلط يمكن أن يُفعل إما يدويًا أو ميكانيكيًا لكي نحصل على تجانس أفضل. أبق نسبة ماء متواصلة لكل كيس. إن عدم إتباع هذه القاعدة قد يسبب الاختلافات في اللون على السطح المغطى. اختلط بكميات الماء النظيف لكل 25 كغم. كما يلي :

يدويًا	ميكانيكيًا
7 - 8 لتر	6,5 - 7,5 لتر

اختلط لمدة 5 دقائق حتى يصبح الخليط متجانسًا. اترك الخلطة للاستقرار لمدة 10 دقائق ثم ابدأ بتطبيق الخلطة على الجدار يدويًا بالمسطرين أو رشّ بماكينة مناسبة. الوقت المتاح للتطبيق والتسوية تقريباً ساعة. انشر الخليط فوق الجدار بسماكة من 6 إلى 8 ملم. ثم اسحب الخليط بقدة الألمنيوم لعمل مستوى الخلطة بمستوى الفواصل، اترك الخليط لمدة من 10 الى 30 دقيقة ثم رشّ كسر الرخام على الخليط وعندما يبدأ الخليط بالجفاف قم بطرق السطح بالمسطرين لتثبيت كسر الرخام داخلها بشكل مستوي ومتجانس.

التحذيرات

- لا تطبق المادة عندما يكون هناك خطر مطر أو صقيع.
- لا تطبق المادة على الجبس أو على الأسطح ذات الالتصاق الضعيف.
- لا تطبق المادة في الحرارة المحيطة تحت 5 مئوية أو فوق 45 مئوية.
- عند التطبيق فوق درجة حرارة 45 مئوية الاحتياطات التالية يجب أن تُؤخذ:
- بلل السطح قبيل التطبيق وفي نهاية يوم العمل رش الماء على المنطقة التي طبقت عليها المادة قبل أن يمر عليها 24 ساعة.
- تطبيق المادة في درجة حرارة منخفضة، الصقيع، المطر أو الظروف الرطبة يمكن أن تنتج عمليات وضع ثاني أكسيد الكربون على مارفكس التي تظهر على السطح على شكل طبقة أملاح خفيفة، بين اليوم الثاني و العاشر بعد التطبيق لإزالة هذه الطبقة تغسل المنطقة بالماء الحمضي، (جزء واحد من الاسيدمع عشرة أجزاء من الماء) و يشطف بوفرة بالماء النظيف.
- مارفكس منتج غير سام في تكوينه، مثل أي منتج إسمنتي آخر، لذا تنطبق عليه نفس التوصيات المعتمدة في التطبيق للمنتجات الإسمنتية.

التعبئة :

20كغم معبئة في عبوات بولي بربيلين.

الألوان:

متوفر بعشرة ألوان أساسية (أبيض / بيج فاتح / بيج غامق / أصفر فاتح / رمادي فاتح / رمادي غامق / وردي / برتقالي / بني / زيتي) ويمكن عمل أي لون حسب رغبة العميل ضمن توفر الألوان.

التخزين:

12 شهرًا في وعائها المغلق الأصلي، في مكان مغطى وجاف.

البيانات التّقيّة:

1,0	الدّرات (حدّ أقصى) (ملم)
2 ± 28	خلط الماء (% وزن لكلّ منتج)
جيد	ذايكسوتروبي
60	حياة الإبريق (دقائق, 20 درجة مئوية)
29	مقاومة الانثناء (كيلوجرام / cm ² / 28 يومًا)
98	مقاومة الانضغاط (كيلوجرام / cm ² / 28 يومًا)
1,1	التّكذيب (0 / 00) 28 يومًا
0,050 ± 1,150	كثافة المسحوق (غرام / سم ³)
0,050 ± 1,600	كثافة الهاون الجديد (غرام / سم ³)
0,050 ± 1,450	كثافة الأسمنت الواقع (غرام / سم ³)
9 - 11 كلغم / متر مربع / 6-8 ملم	التّغطية (كيلوجرام / م ² / السماكة)
1,1	سبي معامل القوّة الجاذبيّة الشعريّة
0,05 ± 0,50	قابليّة التّفاذ إلى بخار الماء (غرام / م ² مليمتر / هج)
6,0	التصاق (كجم / سم ²)

الضّمان :

- 10 سنوات من تاريخ التطبيق على الجدران من تغير اللون والتشقق والتساقط
- المعلومات المحتواة في هذه النشرة على أساس خبرتنا والمعرفة التّقيّة، حصلت من خلال المعمل الفحص و من المادّة البيليوغرافيّة.
- تحتفظ مامكو بإجراء التّغييرات بدون الإخطار المسبق.
- أيّ استعمال لهذه البيانات عدا الأغراض المحدّدة في هذه النشرة لن نكون مسؤولين عنها إلا إذا فوّض من قبلنا.
- لن نقبل المسؤولية التي تتجاوز قيمة الناتج المشتري.



This is to certify that the Quality Management System of:

MAZEN H. AL MOQABQAB FACTORY FOR DRY CEMENT MIXTURES (MAR-FIX)

BAGHLAF INDUSTRIAL CITY - ALKHOBAR - SAUDI ARABIA

Has been assessed by BCI and found to comply with the requirements of

ISO 9001:2015

The Quality Management System

Certification Scope:

PRODUCTION AND SUPPLY OF MARBLE CHIPS ADHESIVES (MARFIX).

Certification Calendar

Certificate No: 16919

Issued on: 21.03.2017

Registered on: 21.03.2017

Expires on*: 20.03.2020

Surveillance 01 on/before: 20.03.2018

Surveillance 02 on/before: 20.03.2019

*The full duration validity of this certificate is subject to successful & timely completion of the due surveillance audits.
This certificate remains the property of BCI & shall have to be returned back when it has ceased to be valid, for whatsoever reason.

Office No. 19-20, Shiv Arcadia, A-2, Acharya Niketan, Mayapuri Vihar Phase -1, Delhi-110091 (India)
Tel: +91-011-43601911, Fax: +91-011-43601911, Email: marketing@bcico.in, Web: www.bci.co.in
Visit for verification: www.paravanz.org/register

[Signature]
Authorised Signatory

Client: MAMCO Project: DAMMAM Specified Requirement: ASTM

FIELD INSPECTION REPORT - (AHS TECHNICIAN)

Location represented	-
Date & time sampled	17 DECEMBER 2017
Supplier	-
Time batch	-
Mix code/Cement type	MAR - FIX (GREY COLOUR)
Placement Method	-
Flow (%)	-
Air content (%)	-
Temperature of Mortar (°C)	22.6
Density (g/cm ³)	-
Water Retention (%)	6.5

TEST RESULTS - ASTM C109/C109M-02

AHSL specimen number	A		B		C		D		E		F
	29 December 2017		02 January 2018		02 January 2018		23 January 2018		23 January 2018		
Date tested	3		3		7		7		28		28
Age at test	50.0		50.0		50.0		50.0		50.0		50.0
Specimen size (actual)	Length(mm)		50.0		50.0		50.0		50.0		50.0
	Width(mm)		50.0		50.0		50.0		50.0		50.0
	Height(mm)		50.0		50.0		50.0		50.0		50.0
Cross-sectional area(nominal)	(mm ²)		-		-		-		-		-
	(mm ²)		2.5		2.5		2.5		2.5		2.5
Cross-sectional area(actual)	(mm ²)		1460		1470		1480		1480		1500
	(g/cm ³)		6.1		6.3		10.5		10.2		18.2
Load	(KN)		2.4		2.5		4.2		4.0		7.3
	(MPa)		350		360		610		580		1060
Compressive Strength	(psi)		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory
	(psi)		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory
Failure type			Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory
			Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory		Satisfactory

[Signature]
RIAZUL HASAN, M.Sc, FGS
Asst. Regional Manager
For Al Hoty Stanger Ltd. Co. - Jubail

[Signature]
SHEMEER KHAN, B.E
Lab. Engineer (CTTA #593)



Industrial City, Jubail 1, Royal Commission, Suppliers/Equipments Road No. 118, P.O. BOX 467, Jubail 31951
Jubail P.O. Box 467 - Tel: (013) 341-6791 Fax: (013) 341-6642 - Held P.O. Box 2752 - Tel: (013) 398-3210 Fax: (013) 397-1420 - Riyadh P.O. Box 7359 - Tel: (011) 478-4262 Fax: (011) 478-2058
Jeddah P.O. Box 8129 - Tel: (012) 660-1924 Fax: (012) 665-6742 - Yanbu - P.O. Box 30312 - Tel: (014) 322-5495 Fax: (014) 391-7471

AHSL/JB/01/16 Rev.0 Issue.1

Authorised Signatory



AL HOTY STANGER LTD. CO.
INDEPENDENT LABORATORIES & MATERIALS TESTING

P.O.Box 3072 - Al-Khobar 31952 - TEL: (013) 889 1000 / 808 4317 / 808 7518 / 808 5217 Fax: (013) 888-1466
Jubail P.O. Box 467 - Tel: (013) 341-6791 Fax: (013) 341-6642 - Held P.O. Box 2752 - Tel: (013) 398-3210 Fax: (013) 397-1420 - Riyadh P.O. Box 7359 - Tel: (011) 478-4262 Fax: (011) 478-2058
Jeddah P.O. Box 8129 - Tel: (012) 660-1924 Fax: (012) 665-6742 - Yanbu - P.O. Box 30312 - Tel: (014) 322-5495 Fax: (014) 391-7471



MARFIX

MARBLE CHIPS PLASTERING



مار فكس

واجهات كسر الرخام



+966 503809097 / +966 555828354
saudimarfix.com
@ emad@saudimarfix.com



صناعية بغلف، الخبر / السعودية
Baglaf Industrial, Al-Khobar, Saudi Arabia